

## **L'efficience**

Chauffage et  
rafraîchissement  
surfacique MULTIBETON

**La qualité est la meilleure garantie.**

**Economie**

---

**Efficience**

---

**Ecologie**

---

**Intégration**

---

**Isolation**

---

**MULTIBETON**

**L'efficience**

« Chauffage et rafraîchissement surfacique MULTIBETON »

**Economie**

Chez MULTIBETON, la qualité des matériaux de production et de la mise en œuvre, sont à l'origine et la priorité de toute innovation technique. Ceci permet d'économiser au bon endroit. Un produit de qualité comme MULTIBETON garantie une installation impeccable et rapide mais permet également des économies liées au montage, coûteux, ainsi qu'un gage de qualité pérenne. Malgré un prix à l'achat plus élevé que certains fournisseurs, cet ensemble, combiné à d'autres éléments de construction présents dans le bâtiment, nous permet d'envisager un excellent retour sur investissement, notamment, en associant efficience et technologie. MULTIBETON a acquis de nombreux brevets pour ses innovations technologiques. Par ailleurs, le chauffage par le sol MULTIBETON est extrêmement économique à l'usage. Des analyses comparant des systèmes de chauffage conventionnels ont démontré que ces derniers entraînent des coûts de chauffage plus élevés, et que rien qu'en comparant les simples frais énergétiques liés à l'utilisation, ces mêmes frais suffisent à amortir l'acquisition d'un chauffage par le sol MULTIBETON, pour se rentabiliser en environ une dizaine d'années. Entre janvier 2009 et 2010, MULTIBETON a effectué des mesures dans une maison individuelle de 250 m<sup>2</sup>, près de Bonn, chauffée par un système MULTIBETON. Les températures extérieures se situaient à ces périodes entre -12 °C et -20 °C.

Malgré ces températures extérieures, la température maximale de départ de 32 °C permettait d'atteindre une température ambiante de 21 °C. Le besoin énergétique annuel pour le chauffage de la maison était de 11.500 kWh ce qui la positionnait comme une maison à économie d'énergie.

**Efficience**

Dès les années soixante-dix, MULTIBETON était déjà synonyme « d'économies d'énergie ». Cette devise est plus pertinente que jamais. Le prix des énergies primaires augmentent et les utilisateurs demandent des systèmes de chauffage économiques et indépendants. Avec un système de chauffage et de rafraîchissement par le sol MULTIBETON, vous bénéficierez d'une consommation énergétique favorable grâce au positionnement du système dans la pièce et à sa géométrie de pose. Ces derniers s'assurent qu'un pourcentage élevé d'énergie, de chaleur ou de rafraîchissement, soit directement restitué à l'utilisateur sous forme d'énergie radiante. Les murs, les plafonds et les meubles sont également tempérés, ce que les occupants ressentent comme très agréable, car les différences de température de tous les corps se trouvant dans la pièce, sont relativement faibles, par rapport au chauffage par convection. De par son évolution, l'homme est fait pour parfaitement absorber les rayonnements solaires par sa peau. Ainsi, l'utilisateur d'un chauffage par le sol MULTIBETON ressent plus rapidement le confort et la chaleur.

Le chauffage par le sol MULTIBETON fonctionne à de faibles températures de chauffage. L'humidité de l'air est maintenue à un niveau plus élevé, ce qui est bénéfique pour la santé.

**Ecologie**

Les systèmes MULTIBETON utilisent la juste quantité de matières premières et préservent au possible les ressources énergétiques de notre planète. Les composants des systèmes MULTIBETON sont à 100 % recyclables et convainquent par une efficience énergétique de 100 %.

**Intégration**

Le chauffage et le rafraîchissement surfacique MULTIBETON se trouve de manière invisible dans la chape ou dans l'enduit mural.

**Isolation**

L'utilisation des rails de fixation en acier MULTIBETON permet d'utiliser un isolant standard économique. Avec MULTIBETON, l'emploi d'un isolant de type PUR avec contre-collage en aluminium, ex. dans les sous-sols, est superflu.

**L'efficience de MULTIBETON est rose.**

Les tubes système du chauffage et du rafraîchissement de surface MULTIBETON portent également la couleur rose. Le rose est synonyme de confort agréable et de haute efficacité énergétique.

